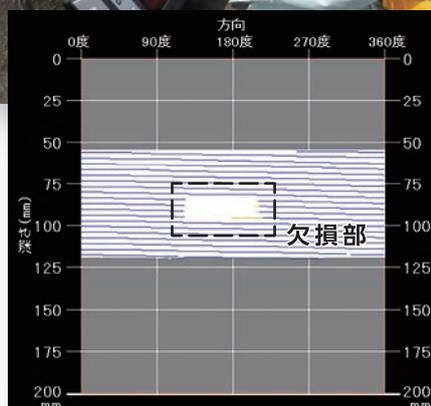


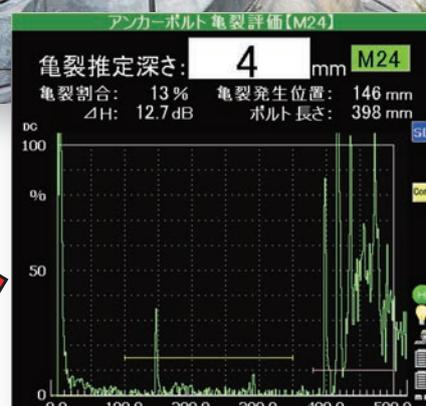
# サーベック SABHC<sup>®</sup> (アンカーボルト劣化判定システム)

- 簡単操作で、ボルトのねじ山欠損、亀裂を検出
- ねじ山欠損点検はボルト全周360度可視化(ねじ山の状態を4段階表示)
- 亀裂点検は亀裂深さ、亀裂箇所の位置、亀裂割合、アンカーボルト長さの表示
- M18・M20・M22・M24・M27・M30・M33・M36・M42のアンカーボルトに対応
- 点検結果を記録し、PCによるデータ管理が可能

## ねじ山欠損点検



## 亀裂点検



## システムの概要

超音波技術を利用して、ナットを外すことなく、目に見えない部分のアンカーボルトの劣化状況を判別出来る。

(株)カナデビアエンジニアリングとの共同開発製品  
(特許第 6088088 号 特許第 7051532 号)

NETIS 登録済 (QS-180039-A)

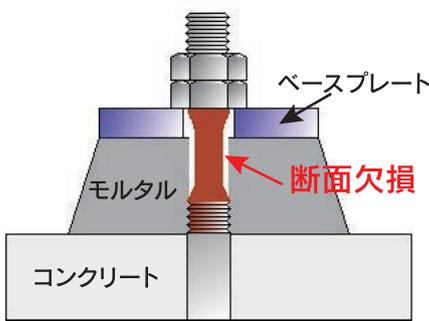
# サーベック SABHC<sup>®</sup> (アンカーボルト劣化判定システム)

## 特徴

- 簡単操作で、ボルトのねじ山欠損、亀裂を検出
- ねじ山欠損点検はボルト全周360°可視化  
(ねじ山の点検状態を4段階表示)
- 亀裂点検は亀裂深さ、亀裂箇所的位置、亀裂割合、  
アンカーボルト長さの表示
- M18・M20・M22・M24・M27・M30・M33・M36・M42  
のアンカーボルトに対応
- 点検結果を記録し、PCによるデータ管理が可能

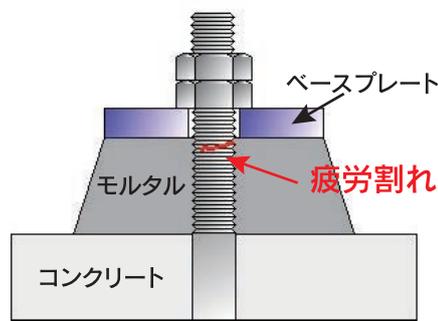
## 仕様

- 超音波探傷器本体 (システムソフトインストール済) : 1台
- 超音波探傷冶具・探触子 (ねじ山欠損点検用) : 1式
- 超音波探傷冶具・探触子 (ボルト長・亀裂点検用) : 1式
- アンカーボルト頭頂部研磨装置 : 1式



**ねじ山欠損点検**

測定範囲  
(ボルト頭頂部から最大250mm)



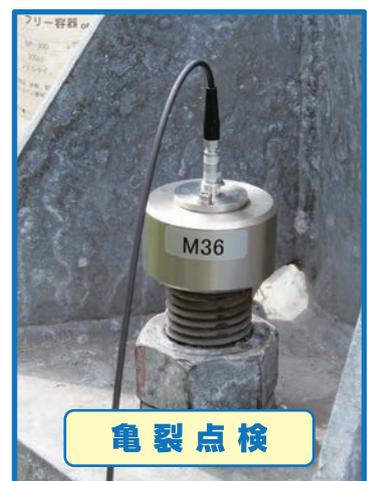
**亀裂点検**

測定範囲  
(ボルト頭頂部から最大1,600mm)

**アンカーボルト頭頂部研磨**



**測定**



株式会社ネクスコ・エンジニアリング北海道  
〒003-0005 札幌市白石区東札幌5条4丁目3-20  
TEL : 011-842-3200  
<https://e-nexco-engiho.co.jp>  
E-mail [eng.ho@e-nexco.co.jp](mailto:eng.ho@e-nexco.co.jp)